

Aufbereitung Schlachtabfälle

«Die Komplettlösung für die Energiegewinnung von Geflügel-, Rinder- und Schweineschlachtabfälle»



Separator HM - NW 800 mit Exzентerschneckenpumpe

«*Unsere Anlagen erfüllen sämtliche Kompostnormen*»

Schlachtabfälle und ihre Nebenprodukte werden seit Längerem zur Biogaserzeugung eingesetzt. Die Firma **Hybag Automationen AG, CH-3673 Linden** entwickelte und produziert sehr erfolgreich Anlagen zur Aufbereitung der Schlachtabfälle.

Steigerungspotenzial liegt im Bereich von Verwertung von Schlachtabfällen (Darmpakete). Bisher wurden diese Abfälle getrocknet und verbrannt.

Dabei dient der **Hybag-Separator HM 800** zur Aufbereitung grosser Mengen biogener Abfälle. Die Verwertung von biogenen Abfallstoffen in Biogasanlagen bedingt das Zerkleinern in Partikelgrössen <12mm. **Mit unserer Technologie erreichen wir eine Partikelgrösse von 3 - 6mm.**

Die Abfälle werden in unseren patentierten Separatoren nach neusten Erkenntnissen und Entwicklungen mittels modernster Technologie und mit wenig Brauchwasser zu Biomasse (Substrat) aufbereitet.

Durch ein Fördersystem wird die homogene Biomasse in einen Lagertank gepumpt. Von dort kann die Biomasse (Substrat) zu weiteren Verfahrenstechniken gefördert werden.

Wussten Sie, dass.....

im Jahre 2020 global geschätzte 327 Millionen Tonnen Fleisch produziert wurden und wir davon zirka 4.15% (13.57 Mio. To.) Schlachtabfälle für Biogas wiederverwerten können....

Impressionen & Prozessablauf



Anlieferung Darmpakete (Schwein)





Zuführung über Spirale mit 5.8 U/min zu Separator



Separation mittels Hybag Separator HM - NW 800.
Die Durchsatzmengen mit patentierten 6.5mm Sieb-Korb von Hybag sind wie folgt:

NW 800 = 9 - 11 m³/h



Biomasse (Substrat) nach der Separation



Störstoffaustragung nach Separation.

Zahlen und Fakten

- ✓ Darmpaket von einem Schwein ca. 6.0 kg. / von einem Rind ca. 20 kg.
- ✓ Darmpakete aufbereitet enthalten ca. 20% TS (Trockensubstanz)
- ✓ Gasertrag (spez.) von Geflügel 700 - 900 m³ Biogas/to. (org. TS) / Schweine & Rinder 450 - 750 m³/to. (org. TS).
- ✓ 1m³ Biogas = 6.5 kW elektr. Energie und 7.5 kW elektr. Wärme (70°C)